



防腐型超高精度位移
(浮球液位) 传感器
LF701系列
使用说明书



安全说明

- 安装本设备前, 请阅读本文档, 确保产品适合您的 应用范围, 且不受任何限制;
- 如果未按照操作说明或技术资料, 则可能导致人身 伤害或财产损失;
- 在所有应用范围内, 检查产品材料与待测介质是否 兼容;
- 如果设备只用作被检测材料的介质, 必须保证设备 被正确使用以能够长期稳定运行, 确保被检测介质不会对 产品的检测部分造成损坏;

确定测量传感器是否适用于相应应用的责任在于操作 员, 对于操作员使用不当造成的后果, 制造商概不承担任 何责任。传感器安装和使用不当导致保修期 内索赔无效。

产品简介

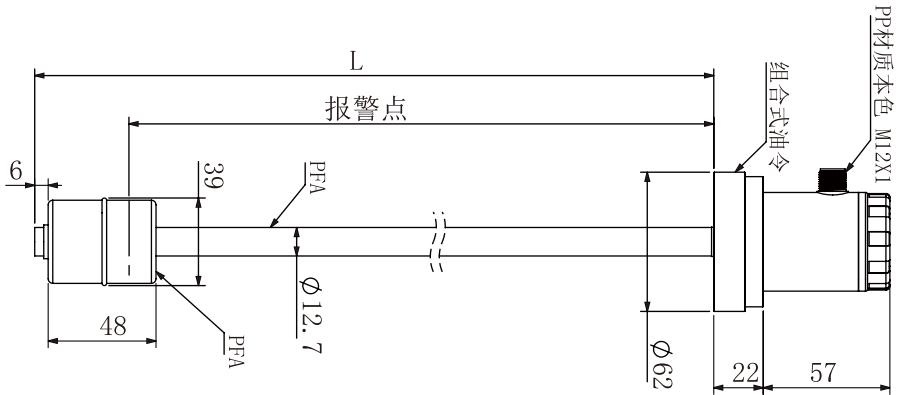
可靠性强:由于磁致伸缩液位计采用磁致伸缩原理, 无机械可动部分, 故无摩擦, 无磨损, 整个变换器封闭在管内, 和测量介质非接触, 传感器工作可靠, 寿命长。

精度高:由于磁致伸缩液位计用波导脉冲工作。工作中通过测量起始脉冲和终止脉冲的时间来确定被测位移量。因此测量精度高, 分辨率优于0.01% F.S.这是用其它传感器难以达到的精度。

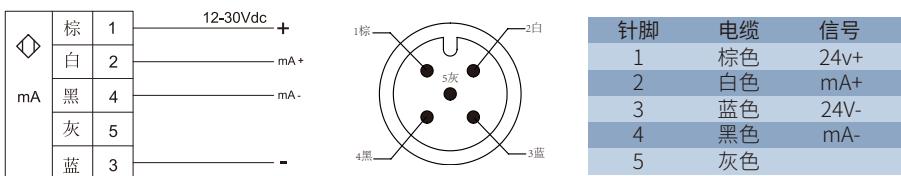
磁致伸缩液位计易于安装和维护简单:磁致伸缩液位仪一般通过罐顶已有管口进行安装, 特别适用于地下储罐和已投运储罐的安装, 并可在安装过程中不影响正常生产。

便于系统自动化工作:磁致伸缩液位计采用标准输出信号, 便于微机对信号进行处理, 容易实现联网工作, 提高整个测量系统的自动化程度。

尺寸图



接线图



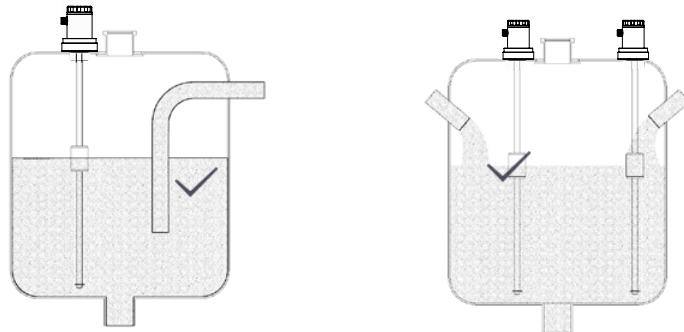
安装注意事项

传感器不得触及容器壁

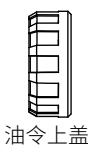
与容器底的推荐安装间距不得小于10mm

请勿将设备安装于临近注液口，如有可能，请在容器中安装注液管，遵循制定的安装间距，有必要时可进行容器调节

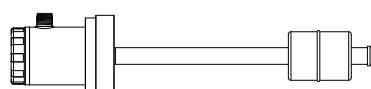
在搅拌罐中安装传感器时，传感器的安装位置应选择与搅拌器最大间距范围



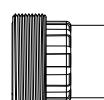
安装步骤



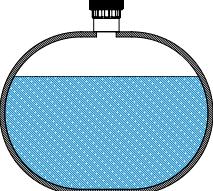
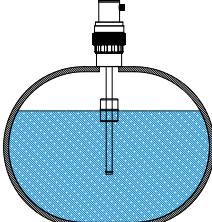
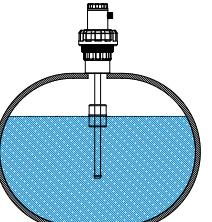
油令上盖



传感器



油令管

		
1:将油令管焊接到容器上	2:传感器插入油令管	2:拧紧油令上盖